

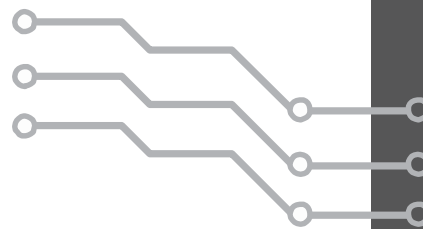
DIAMO IL
MIGLIOR SUPPORTO
AI TUOI
PROGETTI



pcb in alluminio e laminati speciali

Sitel

QUALI SONO
I MIGLIORI
ACCORGIMENTI
PROGETTUALI



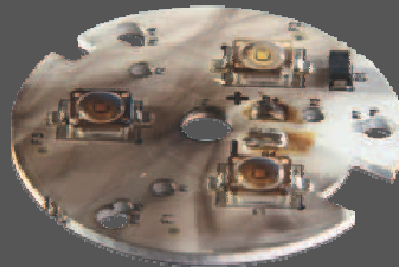
PER LA
REALIZZAZIONE
E DI UN PCB
AD ALTA
DISSIPAZIONE
TERMICA?

PROBLEMA

QUALI SONO I RISCHI DI UN PROGETTO CHE **NON TIENE ADEGUATAMENTE CONTO DEL SURRISCALDAMENTO?**

Stress dei componenti e malfunzionamento
Alterazioni della funzionalità della scheda
Aumento della probabilità di rottura
Minor durata nel tempo
dell'apparecchiatura elettronica

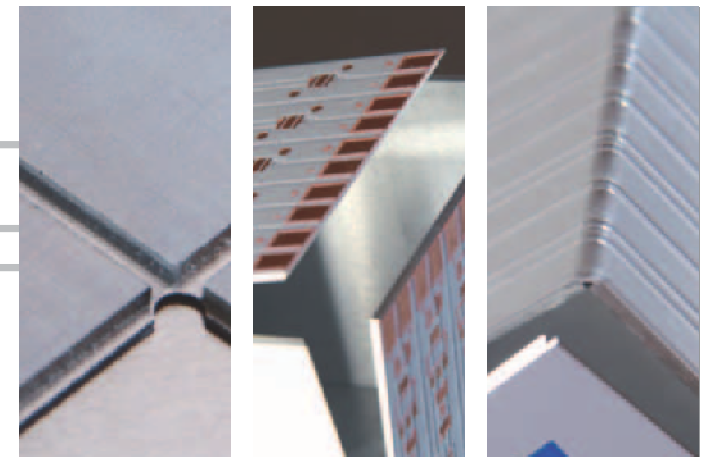
Nel caso di impiego di diodi led ad esempio, si avranno variazioni di luminosità, di tonalità colore, riduzione di durata del diodo, surriscaldamento



TI DIAMO CONSULENZA IN MERITO AL CIRCUITO STAMPATO PER SVILUPPARE AL MEGLIO IL TUO PROGETTO

Indichiamo i punti deboli di un progetto in merito alla dissipazione di calore e suggeriamo le soluzioni migliori per superarli

Realizziamo il tuo circuito, con i migliori standard qualitativi su supporto in alluminio, rame, alluminio flessibile con rame duttile anticrack, e laminati speciali



PROBLEMA

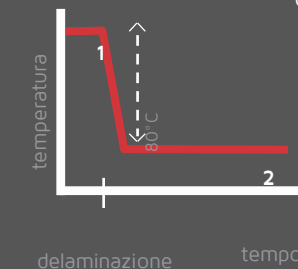
QUALI SONO I RISCHI DI UN IMS* IN ALLUMINIO DI BASSA QUALITÀ?

*(INSULATED MATERIAL SUBSTRATE)

La qualità finale di una scheda elettronica e la sua durata nel tempo è minacciata quando il laminato:
Non dissipa il calore nei valori dichiarati
Non c'è valore di isolamento dichiarato per applicazioni di potenza
Non c'è garanzia di non-delaminazione nel tempo

Nel caso in cui sia necessario flettere o piegare il laminato, bisogna ricorrere a materiali IMS specifici, costruiti per evitare scollature del dielettrico e rotture del rame.

Non tutti i laminati sono uguali, per come sono costruiti e per qualità dei materiali impiegati. Quelli "fatti in casa" non possono dare alcun tipo di assicurazione sul valore di dissipazione e delaminazione.



Temperatura del substrato IMS

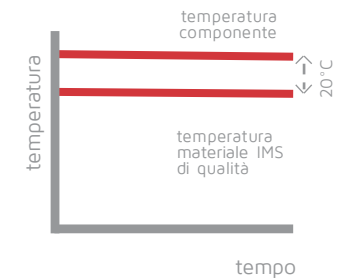
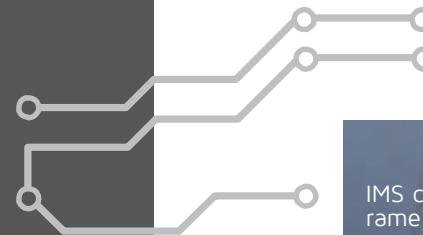


SOLUZIONE

DIAMO SOLUZIONI UTILIZZANDO IL MATERIALE MIGLIORE

Grazie alla collaborazione con clienti, costruttori di laminati e con l'Università di Padova, conosciamo le caratteristiche reali - perché testate in laboratorio - di 25 diversi tipi di laminati in alluminio. Sappiamo perciò consigliarti il miglior materiale per il tuo progetto:

Per avere la migliore dispersione termica
Per avere flessibilità senza rotture di pista
Per avere il miglior rapporto qualità prezzo



Migliore è il materiale IMS, minore

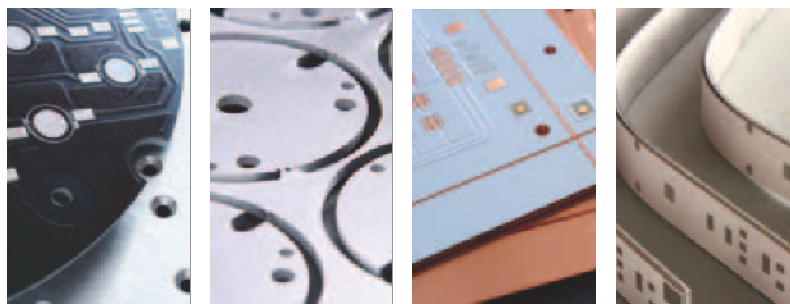
prima (1) e dopo (2) la delaminazione

è la differenza di temperatura tra
componente e substrato



Realizziamo monolayer in alluminio e laminati speciali termodissipanti. Diamo soluzioni per applicazioni tecniche particolari del circuito con supporto IMS (pcb piegabili o conformabili al contenitore in cui vengono inseriti).

Impieghiamo materiali alluminio omologati UL con solder resist bianco anti ingiallimento per le applicazioni illuminotecniche.



© 2013 | sgreva g. - monterezzi v.

Contattaci per avere una consulenza sul tuo progetto o ricevere informazioni:

Tel. 0422 380950 | info@sitelpcb.it

SITEL

Via dell'Artigianato, 6 | 31030 | Dosson di Casier (Treviso)

www.sitelpcb.it